

Лакокрасочный завод ВДМ «Пигмент» -

современное, динамично развивающееся предприятие, образовано в 2000 году при реорганизации крупнейшего на Северо-Западе лакокрасочного объединения ОАО НПФ «Пигмент».

Наше предприятие занимается производством, разработкой новых лакокрасочных материалов и полимерных наливных полов, а также внедрением данных материалов в различных отраслях промышленности и строительстве.

В настоящее время завод ВДМ «Пигмент» имеет собственную производственную структуру, испытательную лабораторию, складской комплекс, коммерческий офис в городе Санкт-Петербурге.

Существуют два направления развития нашего производства – антикоррозионные лакокрасочные материалы и полимерные наливные полы.

Широкий ассортимент наших противокоррозионных материалов успешно используется практически во всех отраслях промышленности. Нашими потребителями являются предприятия судостроения и судоремонта, гидротехнических сооружений и оборудования, химической, нефтяной промышленности, емкостного оборудования, строительные компании, предприятия РОСРЕЗЕРВА и др.





Торговые марки ВДМ «Пигмент»

Основу производственной базы составляют бренды ВДМ «Пигмент»:

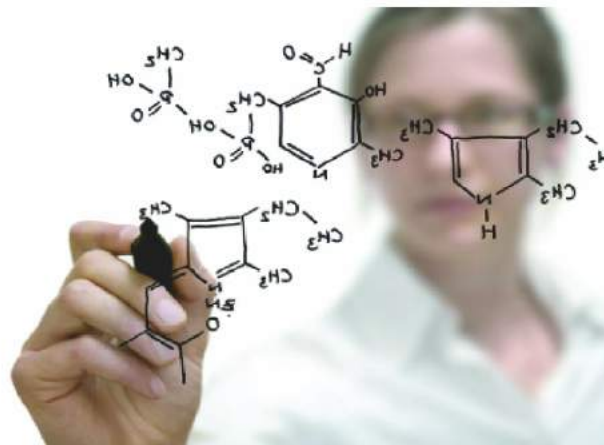
- ЭкоФлор®
- ЭпоксиКоут®
- ЭметаллКоут®
- Урпейнт®
- ВлагоКоут®
- Нефтепейнт®

Производственный процесс

Контроль процесса производства продукции производится на всех стадиях. Каждый вид продукции выпускается по своему технологическому регламенту и индивидуальному контролю в процессе производства.

Стадии выпуска продукции:

- входной контроль качества сырья
- пофазный контроль в процессе производства
- испытания готовой продукции
- выдача сертификата качества продукции



Цели и задачи завода

Взаимодействие с потребителями нашей продукции на взаимовыгодных условиях. Применение потребителями наших материалов должно быть максимально эффективным.

Наши специалисты помогут сделать правильный выбор систем покрытий для конкретных условий эксплуатации, сроков службы с учетом экономически обоснованных решений.

Важным моментом работы является разработка новых материалов, которые помогут снизить затраты потребителей при окрасочных работах, эксплуатации покрытий и в конечном итоге общие затраты на объект:

- использование высоконаполненных, тиксотропных материалов, дающих возможность нанесения заданных толщин минимальным количеством слоев
- уменьшение времени сушки материалов
- возможность нанесения материалов по следам коррозии
- возможность применения материалов при отрицательных температурах
- создание материалов с повышенными защитными, специальными и декоративными свойствами
- улучшение технологичности нанесения материалов

Области применения

Нефтяная промышленность

Для защиты от коррозии внутренних и наружных поверхностей емкостей для хранения светлых и темных нефтепродуктов, трубопроводов, эксплуатирующихся в условиях всех типов атмосфер, а также нефтеперекачивающих установок, запорной арматуры и т.д., наше предприятие предлагает системы покрытий, обладающие высокой защитной способностью.

Нанесение антикоррозионных покрытий осуществляется методом безвоздушного распыления с применением традиционного окрасочного оборудования. Материалы имеют высокую толщину сухого слоя.

- Система покрытий для внутренних поверхностей резервуаров под нефтепродукты:
 - грунт-эмаль Нефтепейнт 652
- Система покрытий для наружных поверхностей резервуаров, а также металлоконструкций:
 - грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мاستик
 - эмаль Урпейнт
- Система покрытий для защиты металлоконструкций:
 - грунтовка ЭпоксиКоут Цинк
 - грунтовка ЭпоксиКоут-064
 - эмаль Урпейнт



Гидросооружения и оборудование

Для защиты от коррозии конструкций, эксплуатирующихся в воде, переменной линии вода-воздух и подвергающихся высоким истирающим нагрузкам, предназначены антикоррозионные покрытия на основе :

- грунт-эмали ВлагоКоут
- грунт-эмали ЭпоксиКоут Мастик

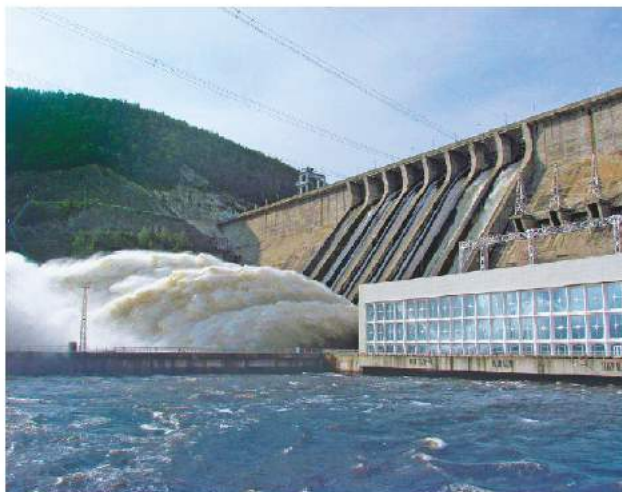
Толщина слоя покрытия которых составляет от 100 до 200 мкм и достигается за один технологический проход. Системы покрытий внесены в РД ГМ-01-02 и Приложения.

Материалы нашего производства использовались для антикоррозионной защиты гидротехнического оборудования Нижне-Бурейской ГЭС, реконструкции Нижне-Тулумской ГЭС и др.

Система для окраски свай, емкостей, металлоконструкций в условиях погружения в пресную воду (Im 1), морскую воду (Im 2), землю (Im 3):

- грунт-эмаль ЭпоксиКоут 5250

Материал наносится до 600 мкм за один слой, имеет время высыхания до степени 3 - 6 часов при 20°C.





Судостроение и судоремонт

Наше предприятие производит полный спектр покрытий для подводного и надводного борта, зоны переменной ватерлинии, надстроек, внутренних помещений, палубных скользящих полов судов неограниченного района плавания.

В штате завода имеются сертифицированные инспектора по подготовке поверхности и проведению окрасочных работ.



В настоящее время совместно с ФГУП «ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ» мы разрабатываем и проводим испытания новых покрытий для защиты от коррозии балластных и топливных танков судов, емкостей для питьевой и мытьевой воды, надводного борта и палуб различного назначения. Используют материалы нашего производства судостроительные заводы: Выборгский судостроительный, Амурский судостроительный и т.д.



Мостостроение

Лакокрасочные материалы и системы покрытий для защиты от коррозии металлоконструкций, бетонных и железобетонных мостовых конструкций прошли испытания в отраслевом институте ЦНИИС для районов умеренного и холодного климатов в условиях промышленной атмосферы и внесены в отраслевые стандарты СТО-01393674-007-2015 и СТО-01393674-008-2018 с высоким сроком службы – более 15-ти лет.

Для металлических конструкций:

- грунтовка ЭпоксиКоут Цинк
- грунтовка ЭпоксиКоут-064
- эмаль Урпейнт

Общая толщина - 280 мкм

Для бетонных и железобетонных конструкций:

1. - грунтовка ЭкоФлор 0203
- эмаль Урпейнт -1502
- Общая толщина - 150 мкм
2. - грунт-эмаль ЭметаллКоут
- Общая толщина - 120-180 мкм
3. - грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мастик
- эмаль Урпейнт
- Общая толщина - 200 мкм
4. - грунт-эмаль ВлагиКоут
- Общая толщина - 250 - 350 мкм
5. - грунт-эмаль ЭпоксиКоут Мастик
- Общая толщина - 250 - 400 мкм



Химическая промышленность

В условиях воздействия агрессивных сред оборудование, приборы и технологические линии, используемые в химической промышленности, требуют высококачественных покрытий для защиты от коррозии.

Системы покрытий на основе:

- грунт-эмалей ЭметаллКоут
- грунт-эмалей Урпейнт
- грунт-эмали ЭпоксиКоут Мастик

и других материалов успешно используются на предприятиях, выпускающих химическое оборудование.



Пищевая промышленность

Для внутренних поверхностей металлических и бетонных емкостей для хранения и переработки спиртосодержащих продуктов, в т.ч. пива, коньяка, вина, водки, холодной питьевой воды, растительного масла, молока, лимонадов, а также сыпучих пищевых продуктов:

- Эмаль ЭпоксиКоут 5297

Допускается использование для ванн и бассейнов, а также для противокоррозионной защиты конструкций в животноводстве и сельском хозяйстве.



Промышленное оборудование

В настоящее время широко применяются системы покрытий на алкидно-уретановой основе. Для защиты от коррозии сельхозтехники, промышленного оборудования, где предъявляются высокие требования к внешнему виду и защитной способности, используются быстросохнущие однокомпонентные материалы марки АлкоУр.

Для оборудования и металлоконструкций, эксплуатирующихся при температурах до 400°C:

- Грунтовка ЭметаллКоут 814 Т
- Эмаль ЭметаллКоут Термо



Межоперационная защита металла

Для межоперационной защиты металлических конструкций и металлопроката применяется быстросохнущая грунтовка ЭпоксиКоут-0263С на эпоксидной основе со сроком до 2-х лет в условиях умеренно-холодного климата, в том числе на поточных механизированных линиях. Грунтовка позволяет выполнять обработку металла – сварку, гибку, резку и т.п. без ее удаления и ухудшения качества сварного шва.



Строительство

Для металлоконструкций различного назначения, вышек сотовой связи и т.п. широко используются материалы производства нашего предприятия.

При отсутствии возможностей очистки поверхности перед окрашиванием, с имеющимися следами коррозии, можем предложить ряд материалов, содержащих преобразователи и ингибиторы коррозии.

- Грунтовка Эпоксикоут 019
- Грунт-эмаль ЭметаллКоут марки Б

В некоторых случаях актуальным является время высыхания покрытия до степени, допускающей дальнейшую обработку или эксплуатацию изделия.

Быстросохнущие алкидные материалы:

- Грунтовка ЭметаллКоут 0121
- Эмаль ЭметаллКоут 119

Ряд наших материалов допускается наносить при отрицательных температурах воздуха, имеются быстросохнущие материалы с временем сушки от нескольких минут до 2-х часов.





Техническая поддержка

Испытательная лаборатория нашего завода производит разработки новых материалов и систем лакокрасочных покрытий, создавая конкуренцию импортным аналогам в различных отраслях промышленности. Ведется работа с отечественными и зарубежными поставщиками сырья для разработки новых материалов, отвечающих современным требованиям и запросам рынка, а также снижения себестоимости выпускаемых материалов.

Наше предприятие, помимо поставок самих материалов, предоставляет технологическое сопровождение специалистами предприятия, инспекцию процессов нанесения ЛКМ и полимерных наливных полов, разработку регламентов по проведению работ.



Основное условие работы предприятия - профессиональный подход к выбору оптимальной системы покрытий для каждого конкретного объекта и условиям эксплуатации.

На нашем предприятии имеется гибкая система скидок, учитывающая интересы различных клиентов.



Полимерные наливные полы

Полимерные наливные полы предназначены для обеспыливания, упрочнения бетона и цементно-песчаных стяжек, гидроизоляции основания, формирования износостойких и декоративных покрытий. Имеются антистатические покрытия, кислото-, щелочестойкие, морозоустойчивые, антискользящие, атмосферостойкие покрытия, высоконаполненные декоративные покрытия с цветным песком, покрытия для интенсивных механизированных нагрузок, 3D-полы.



